



**99**  
**NAF**

en **28**  
departamentos



## CAPACITACIONES

**1.279**  
Estudiantes

**86**  
Monitores



# CIFRAS NÚCLEOS DE APOYO CONTABLE Y FISCAL (NAF)

A 31 de diciembre de 2019



## GESTIÓN

	CONVENIOS	NAF
2016 ▶	<b>10</b>	<b>14</b>
2017 ▶	<b>34</b>	<b>40</b>
2018 ▶	<b>16</b>	<b>16</b>
2019 ▶	<b>26</b>	<b>29</b>

TOTAL **86**    **99**

## UNIVERSIDADES CON MAYOR GESTIÓN

**8.607**  
Universidad Unicomfauca

**9.038**  
Fundación Universitaria de Popayán

**5.600**  
Universidad Javeriana (Bogotá)

**2**

**1**

**3**

TOTAL GESTIÓN: **48.303**

